

“ПОГОДЖЕНО”

Голова профкому: _____ О.М. Тустановська

“ _____ ” _____ 2020 року

“ЗАТВЕРДЖЕНО”

Директор ліцею _____ О.В.Лужецька

“ _____ ” _____ 2020 року

Інструкція з охорони праці

під час робіт на механічному та деревообробному обладнанні

1. Загальні положення.

До роботи на деревообробних верстатах мають право бути допущені особи, спеціально-навчені, які пройшли інструктаж з Охорони праці та стажування-навчання на місці роботи, які мають посвідчення на право роботи на закріпленому за ним обладнанні, і тільки після попереднього медогляду.

Верстатник повинен мати знання, згідно з присвоєній йому кваліфікації по Єдиному тарифно-кваліфікаційному довіднику. Він повинен знати будову, правила технічної експлуатації, і правила безпечної роботи на ньому. Верстатникам дозволяється працювати на верстатах тільки тих типів, які вивчені і закріплені за ним. Кожний верстат повинен бути закріплений за одним або кількома верстатниками.

Сторонні особи до роботи на верстатах не допускаються!

2. Вимоги безпеки перед початком роботи.

2.1. Вдягнути спецодяг і привести його в належний вигляд: застебнути рукави, заправити куртку в штани, прибрати волосся під облягаючий головний убір. Взутти добру обувку (чоботи, ботинки).

2.2. Прийняти робоче місце, верстат, інструмент, знаряддя праці від свого змінщика. Оглянути і перевірити:

2.3. Встановлений порядок на робочому місці, наявність і справність підступних місць, возиків, інвентар для прибирання верстата, табельного інструменту, технологічних приспособ, оргоснастки (роликів столів, козликів, підставок, інструментальних шкаф, тумб і т. п).

2.4. Справність всіх вузлів верстата.

2.5. Наявність і надійність захисних огорожень, запобіжних пристроїв.

2.6. Надійність контактів заземлюючих провідників.

2.7. Ступінь освітленості робочого місця і регулювання світильників місцевого освітлення.

2.8. Ефективність дії місцевої аспірації.

2.9. Отримати з кладової необхідний інструмент (пили, ножі, фрези) і перевірити його справність, гостроту і правильність заточки.

2.10. Встановити ріжучий інструмент на верстат і впевнитися в надійності його кріплення, прибрати з робочої зони верстата сторонні предмети, прокрутити робочий вал (шпіндель) на 1-2 оберта вручну. Дискові пилки не допускаються в експлуатацію за відсутністю хоча б одного зуба. Бокові поверхні пильних дисків і полотен повинні бути гладенькими і не мати тріщин!

2.11. Змастити верстат по карті змащування, яка додається до паспорту верстата.

2.12. Верстат включити на холостий хід і перевірити його роботу на всіх режимах, при цьому впевнитися:

а) в справній роботі важелів і кнопок управління;

б) відсутності осьового і радіального биття шпінделів (робочих валів ножових головок, фрез), стороннього шуму;

в) надійності дії блокування захисних огорожень, вікон догляду з пускаючими і гальмовими пристроями, а на верстатах з автоматичною подачею - блокування, яке забезпечує неможливість включення автоподачі, доки робочий інструмент не розвине повного числа обертів і відключення механізму подачі в випадку зупинки одного з ріжучих інструментів, а також обмежувачів або кінцевих вимикачів, які не дають виходу за межі частин верстата, які рухаються (кареток, рамок, столів, супортів).

2.13. Включити верстат і перевірити справність дії гальмового пристрою який повинен забезпечити зупинку верстата на протязі 2-6 с, з моменту відключення електродвигуна.

Якщо є несправності верстата, необхідно повідомити адміністрацію цеху, і тільки після їх усунення, ставати до роботи.

Перед кожним пуском верстата в роботу необхідно впевнитися, що це не загрожує небезпекою для оточуючих.

3. Вимоги безпеки під час роботи.

3.1. При обробці заготовок і деталей верстатник зобов'язаний користуватися режимами, згідно технології і технічними даними верстата.

3.2. Матеріал, який обробляється, потрібно подавати до верстата, за звичай зправа на ліво, відповідно положення робітника. Матеріал повинен бути складений в стійкі штабелі, висотою не більше 1,7м.

3.3. Верстатник повинен постійно підтримувати робоче місце в належному порядку, не завалювати його заготовками, деталями, і відходами, завжди зберігати вільними проходи і проїзди.

3.4. Біля верстатів (круглопилісні, строгальні) з можливим викидом ріжучим інструментом оброблюваного матеріалу, верстатник повинен розташовуватись за межами зони можливого викиду.

3.5. Просування матеріалу в верстат зусиллям тіла верстатника суворо забороняється!

3.6. При обробці матеріалу довжиною завбільшки 2м спереду і ззаду верстата необхідно встановлювати приставні роликові столи.

3.7. На верстатах з ручною подачею оброблюваного матеріалу необхідно за - стосовувати змінні автоподавачі, або ручні пристрої, які забезпечують надійний захим і напрям матеріалу, і які виключають можливість доторкування рук або інших частин тіла верстатника з ріжучим інструментом.

3.8. Під час роботи на верстаті, верстатник повинен бути дуже уважним, не відволікатися сторонніми діями і розмовами, не відволікати інших.

3.9. Не допускати на робоче місце осіб, які не мають відношення до роботи.

ВЕРСТАТНИКУ ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

3.10. Працювати на несправному верстаті, несправним і тупим інструментом, із знятими з верстата захисними огороженнями і запобіжними пристроями, при не працюючій системі вентиляції і місцевої аспірації.

3.11. Класти на стіл, станину, огороження, сторонні предмети, деталі, інструменти.

3.12. Передавати або приймати предмети через верстат, який працює.

3.13. Встановлювати або знімати ріжучий інструмент, проводити змащування, прибирання верстата від тирси і стружок до повної зупинки його механізмів.

3.14. Проводити підтягування болтів, гайок та інших з'єднувань під час роботи верстата піджимати їх ривком або вдарами по ключу.

3.15. Проводити вимірювання деталей в робочій зоні верстата до повної зупинки ріжучого інструменту і механізму подачі.

3.16. Доторкуватися до механізмів, що рухаються, та до ріжучого інструменту верстата;

3.17. Гальмувати рукою або випадковим предметом деталі верстата, які обертаються;

3.18. Палити на робочому місці і в цеху (за виключенням спеціально відведених для цього місць);

3.19. Працювати в рукавицях (окрім випадків, спеціально обумовлених).

3.20. Проводити прибирання робочого місця під час роботи верстата.

Стружки та тирсу з робочого місця та верстата прибирати під час перерви в роботі, для чого потрібно користуватися щітками.

При виникненні вібрації необхідно зупинити верстат: виявити і ліквідувати причини, які визвали вібрацію, перевірити кріплення ріжучого інструменту та деталі, яку обробляють.

3.21. Верстатник повинен зупинити верстат та вимкнути електродвигун у випадках:

3.21.1 Відходу від верстата навіть на короткий час.

3.21.2. Тимчасового припинення роботи.

3.21.3. Перерви в подачі електроенергії.

3.21.4. Прибирання та змащування верстата.

3.21.5. Виявлення несправності або ненормальної роботи (шум, вібрація).

3.21.6. Необхідності підтягування болтів, гайок.

3.21.7. Встановлення, замірів і знімання деталей, або ріжучого інструменту.

3.21.8. Виникнення загрози аварії або нещасного випадку.

3.21.9. Поломки захисних та запобіжних пристроїв.

3.21.10. Відсутністю витягу аспірації.

3.21.11. Про вимушену зупинку верстата верстатник повинен повідомити адміністрацію цеху.

4. Вимоги безпеки після закінченні роботи.

Верстатник зобов'язаний:

4.1. Вимкнути верстат.

4.2. Привести в порядок робоче місце, прибрати стружку, тирсу; прибрати верстат від пилу, обтерти і змастити частини верстата, які труться, скласти заготовки і готові деталі в спеціальні місця, ящики.

4.3. Перевірити наявність і скласти інструмент, приладдя в спеціальну шафу, тумбочку, навести в ній порядок.

4.4. Виконати процедури особистої гігієни.

4.5. Про всі виявлені недоліки на робочому місці повідомити майстра і свого змінщика.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

5.1. У випадку аварійної ситуації (появі сторонніх шумів, іскріння електрообладнання, запаху горілого, диму, появи електронапруги на деталях, підвищеному нагріванні поверхні корпусів підшипників, редукторів, інших частин машин, порушенні цілісності захисних пристроїв тощо) зупиніть роботу верстата в порядку, передбаченому експлуатаційною документацією.

5.2. При виникненні небезпеки для здоров'я життя покинути небезпечну зону, попередивши працівників, що знаходяться поблизу неї.

5.3. Не проводити ремонт, не усувати несправності в аварійній ситуації, не зупинивши верстат. Після аварійної зупинки і при повторному запуску верстат повинен бути звільнений від заготовок та дітей.

5.4. В аварійних ситуаціях дотримуйтесь заходів, які б запобігли нещасним випадкам: не торкайтесь проводів, металевих частин технологічного обладнання при підозрі появи електричної напруги на ньому або пошкодженні проводів; не підходьте близько до небезпечних механізмів, технологічних матеріалів тощо.

5.5. У разі нещасного випадку, у першу чергу усунути небезпечний фактор, відключити електроенергію, зупинити механізми, надати потерпілому першу долікарську допомогу і відправити потерпілого в медичний заклад.

5.5. При виникненні пожежі чи загоранні необхідно терміново повідомити про це керівника робіт, пожежно-сторожову охорону і далі дійте відповідно до Інструкції з пожежної безпеки.

5.6. При загоранні електропроводки слід негайно, за допомогою комутаційної апаратури знеструмити лінію. Якщо це неможливо, потрібно сокирою або лопатою із сухою дерев'яною ручкою перерубати проводи, по одному, попереду місця їх загорання. При цьому необхідно стати на суху дерев'яну підставку або гумовий килимок та надіти гумові рукавиці чи ізолювати руки вовняною тканиною (шарфом, картузом).