

“ПОГОДЖЕНО”

Голова профкому: \_\_\_\_\_ О.М. Тустановська

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 року

“ЗАТВЕРДЖЕНО”

Директор ліцею \_\_\_\_\_ О.В.Лужецька

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 року

## **Інструкція з охорони праці під час виконання слюсарних робіт.**

### **1. Загальні положення**

1.1. До роботи в навчальних майстернях допускаються особи, що пройшли медичний огляд, відповідне навчання, інструктажі на робочому місці про безпечні методи роботи, з охорони праці.

1.2. Під час ручної, механічної обробки матеріалів у шкільній майстерні можуть трапитися травматичні пошкодження й порізи інструментами різних частин тіла.

1.3. Можливі небезпечні фактори: рухомі частини устаткування, електричний струм.

1.4. Можливі небезпечні випадки підчас роботи: дрібні порізи, скалки, удари, опіки, запорошення очей, кровотеча з носа, отруєння чадним газом, переломи.

1.5. Щоб запобігти травмуванню і виникненню травмонебезпечних ситуацій, слід дотримуватися таких вимог:

- працювати на справному устаткуванні, справним інструментом;
- виявивши несправність, повідомити безпосередньо керівника, вчителя;
- не користуватися відкритим вогнем;
- дотримуватися технологічної дисципліни;
- дотримуватися вимог особистої гігієни.

1.6. Виконувати тільки роботу, доручену вчителем.

### **2. Вимоги безпеки до початку роботи**

2.1. Правильно одягти спецодяг.

2.2. Перевірити справність верстата, токарного верстата.

2.3. Підготувати до роботи інструмент і пристрої, впевнившись у їх справності. Розкласти інструмент на верстаті в порядку, встановленому вчителем. На верстаті не повинно бути нічого зайвого.

2.4. Не вмикати токарні верстати без дозволу вчителя.

2.5. Знати безпечні прийоми роботи ручним інструментом і на токарних верстатах.

2.6. Повідомити вчителя про всі помічені недоліки, несправності.

### **3. Вимоги безпеки під час виконання робіт**

3.1. Надійно закріпити оброблювальну заготовку в лещатах (оправку при з'єднуванні листового металу).

3.2. При з'єднуванні деталей заклепками правильно використовувати пристрої (натягувач, обтискач).

3.3. Користуватися справним, добре налагодженим інструментом за призначенням. У разі псування інструменту під час роботи терміново замінити його.

3.4. Технологічні операції (розмітку, випрямлення, згинання, рубання, різання, обпилювання, свердління, з'єднування деталей) виконувати на верстаку в

установлених місцях, використовуючи пристрої, оправки.

3.5. Не допускати захаращеності верстаків відходами, стружками. Своєчасно класти на місце інструменти загального користування.

3.6. Не відволікатися під час роботи, дотримуватися визначених правил.

#### **4. Вимоги безпеки після закінчення роботи**

4.1. Залишки матеріалів, незакінчені вироби здати черговому або вчителю.

4.2. Перевірити стан інструментів і покласти їх на місце, визначене вчителем.

4.3. Прибрати робоче місце, користуючись щіткою (здувати стружку або змитати рукою забороняється).

4.4. Щоб уникнути псування насічок на губках лещат, затискувати їх до встановлення зазору 1-2 мм.

4.4. Про всі несправності, помічені під час роботи, повідомити вчителя.

4.5. Зняти спецодяг. Вимити руки і вмитися з милом.

4.6. З майстерні виходити з дозволу вчителя.

#### **5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях**

5.1. Виявивши несправність під час роботи, негайно вимкнути верстат і повідомити вчителя.

5.2. У випадку травми, пожежі негайно повідомити вчителя.

5.3. За потреби надати першу допомогу потерпілому.